



INSTITUTO FEDERAL
Goiás

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE GOIÁS
CÂMPUS ANÁPOLIS

CIRCULAR 19/2025 - ANA-CG/CP-ANAPOLI/IFG, DE 30 DE ABRIL DE 2025

A Diretora-Geral do Câmpus Anápolis do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás - IFG, nomeada pela Portaria nº 1.689, publicada na edição do Diário Oficial da União do dia 13 de outubro de 2021, no uso de suas atribuições regimentais, resolve:

Designar os servidores e discentes abaixo elencados como membros da Comissão Organizadora do evento: **IX Simpósio de Ciências Sociais do Câmpus Anápolis do IFG**, a ser realizado no período de 26 a 30 de maio de 2025.

Comissão Organizadora	
Servidores	Matrícula
Kamylla Pereira Borges (coordenadora)	2403717
Andreia Farina de Faria	3795904
Danilo José Dalio	2847454
Elza Gabriela Godinho Miranda	1792700
Francine Pereira Rebelo	1072670
Marcelo Augusto de Lacerda Borges	1941460
Neville Julio de Vilasboas e Santos	1849109
Discentes	
Isabella Lopes dos Santos	20221060090108
Lara Boleli dos Santos	20211060090089

(assinado eletronicamente)

KÁTIA CILENE COSTA FERNANDES
Diretora-Geral

Documento assinado eletronicamente por:

- **Katia Cilene Costa Fernandes, DIRETOR(A) GERAL - CD2 - CP-ANAPOLI**, em 30/04/2025 17:32:45.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 30/04/2025. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifg.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 645446
Código de Autenticação: 54989695a6

